

Fiche technique

UPster H 500

Type : M2

Exécution pour : Belgique

Lave-vaisselle à capot

Courant triphasé : 3N PE 400V 50Hz

Arrivée d'eau claire: Eau froide adoucie 0-5° fh



image exemple

Caractéristiques techniques

Capacité de casiers /h (théorique)	40 / 24 / 17 casiers/h
Durée de programme	90 / 150 / 210 s
Dimensions des casiers	500 x 500 mm (540 x 500)
Hauteur de passage	440 mm
Dimensions (L x Hmin x P)	635 (687) x 1470 x 750 (850) mm (avec barre de capot)
Câble d'alimentation électrique	Courant triphasé 3N PE 400V 50Hz* Valeur de branchement totale : 10,6 kW Câble de connex. dimensionné pour : 19,6 A
Protection sur place	20 A
Protection de la machine	IP X4
Equipement	Commande MIKE CPU1 Interface infrarouge pour communication sans fil Démarrage automatique du programme Détecteur de fuites Prolongation du temps de lavage selon température Pompe de vidange Système de filtration de l'eau de lavage AktivPlus Auto-nettoyage après vidange du bac Revêtement panneau arrière
Arrivée d'eau claire	Disconnection du réseau d'alimentation « AA », selon EN 1717 avec pompe surpresseur
Alimentation d'eau claire	Pression d'écoulement minimale 60 kPa / 0,6 bar avant l'électrovanne Pression maximale : 500 kPa / 5,0 bar Température d'eau d'arrivée max. 60 °C
Débit	5 l/min
Quantité d'eau de rinçage final	2,6 litre/cycle de rinçage

Fiche technique

Surchauffeur	Contenance : 10,5 l Chauffage : 7,50 kW Température : 83 °C
Cuve de lavage	Remplissage : 22,0 l Chauffage : 2,00 kW Température : 60 °C
Pompe de lavage	Capacité : 0,75 kW
Dosage du produit de rinçage	Pompe à tuyau (24 V) avec commande temporelle et lance d'aspiration
Dosage du détergent	Pompe à tuyau (24 V) avec commande temporelle et lance d'aspiration
Matériau	Revêtement : 1.4301 Cuve de lavage : 1.4301 Surchauffeur : 1.4571
Emission de chaleur	pour 25 cycles/h total : 2,7 kW sensible : 1,8 kW latente : 0,9 kW
Courant d'air amené	680 m ³ /h
Emission de vapeur	1,3 kg/h
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail (LpA)	67 dB
Poids net / brut	113,0 kg / 140,0 kg (emballage standard)
Dimensions d'emballage (L x H x P)	800 x 1700 x 1000 mm (emballage standard)

*Remarque:

Équipement électrique approprié à la tension de réseau:
3N PE 400 V 50 HZ (3N PE 380-415 V 50 Hz)